



COMUNE DI UGGIANO LA CHIESA

Provincia di **LECCE**

SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO E TRIBUTARIO - UFFICIO TRIBUTI

Prot. n. **8283**

data, **16/09/2021**

Spett.li **UTENZE NON DOMESTICHE**
LORO SEDI

Oggetto: Agevolazione/Riduzione TARI Anno 2021 per Attività interessate da provvedimenti di chiusura/sospensione attività da COVID-19.

Abbiamo il piacere di informarVi che questa Amministrazione, con deliberazione del Consiglio Comunale n. 28 del 30/07/2021, ha deliberato la concessione di agevolazioni/riduzioni sulla quota variabile della TARI per tutte le attività economiche (Utenze non Domestiche) interessate da provvedimenti di sospensione/chiusura e/o restrizioni nel corso dell'anno 2021 a causa della pandemia da COVID-19 in misura variabile e rapportata ai giorni di effettiva chiusura o restrizione, come appresso sintetizzato:

- a. abbattimento del **25%** della parte variabile della tariffa in caso di **sospensione o chiusura per un periodo non inferiore a 30 (trenta) e fino a 90 (novanta) giorni**, anche non consecutivi, nel corso dell'anno 2021
- b. abbattimento del **50%** della parte variabile della tariffa in caso di **sospensione o chiusura per un periodo superiore a 90 (novanta) e fino a 180 (centottanta) giorni**, anche non consecutivi, nel corso dell'anno 2021
- c. abbattimento del **75%** della parte variabile della tariffa in caso di **sospensione o chiusura per un periodo superiore a 180 (centottanta) giorni**, anche non consecutivi, nel corso dell'anno 2021;

Ai fini della determinazione dei periodi di chiusura, si specifica quanto segue:

1. I periodi di sospensione o chiusura che danno diritto alle riduzioni sono quelli imposti dalle competenti autorità statali, regionali o locali (con norme di legge, ordinanze o d.p.c.m.).
2. Ai fini delle riduzioni sono conteggiati i periodi oggetto di **chiusure per l'intera giornata**, anche se rimane consentito l'esercizio di determinate attività in via eccezionale o residuale oppure con limitate modalità di svolgimento o fruizione.
(Ad esempio, danno luogo ad abbattimento i periodi di sospensione dei **servizi di ristorazione** durante i quali è solamente consentita l'attività di consegna a domicilio o asporto. Invece, i periodi interessati solamente da limitazioni degli orari di esercizio non sono da considerarsi come giorni di sospensione o chiusura).
3. Per quanto riguarda le attività ricettive, si considerano giorni di sospensione o chiusura quelli oggetto di limitazioni agli spostamenti delle persone in entrata o in uscita dal territorio comunale (ad esempio, i giorni di "zona arancione" o "zona rossa").
4. La riduzione sarà conteggiata **previa presentazione di apposita richiesta/dichiarazione da parte dei contribuenti entro e non oltre il 31 dicembre 2021**, a pena di decadenza. Se presentata entro la fine del mese di ottobre 2021, le riduzioni potranno essere riconosciute già nel conteggio del saldo TARI, la cui scadenza di pagamento è fissata al 31 gennaio 2022.
5. **La dichiarazione dovrà indicare la tipologia di attività svolta nonché i giorni di chiusura ed i provvedimenti normativi con cui è stata imposta**, utilizzando preferibilmente la modulistica messa a disposizione dal Comune e scaricabile dalla pagina del sito internet comunale dedicato alla TARI e, comunque, allegata alla presente.

Pertanto, nel caso in cui la Vostra attività, iscritta nei ruoli TARI di questo Comune, ubicata in:

VIA _____ (cat. _____ - _____ - superficie dichiarata mq. _____)

fosse stata interessata da provvedimenti di sospensione/chiusura e/o restrizioni, come sopra dettagliatamente illustrato, Vi invitiamo a far pervenire, nei termini sopra descritti, la relativa istanza. In proposito, si avverte che non saranno considerate le istanze acquisite al protocollo dell'Ente dopo la data del 31/12/2021.

L'ufficio Tributi (tel: 0836-812008 int. 5 – mail: tributilocalicomuneuggianolachiesa.it) è a disposizione per qualsiasi chiarimento e/o informazione utile alla corretta compilazione dell'istanza.

Cordiali saluti.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
f.to **Dott.ssa Danila IMBRIANI**

IL SINDACO
f.to **Avv. Stefano Andrea DE PAOLA**